

IMPRIMACIÓN EPOXI POLYLUX
COD. 830

DESCRIPCION

Imprimación epoxi de dos componentes de baja viscosidad, curada con poliamida y formulada para sellar eficazmente superficies de cemento, hormigón. Posee excelentes propiedades de penetración y endurecimiento. Constituye la base adecuada para el Poliuretano Polylux 840.

CAMPOS DE APLICACION

Como sellador de suelos de cemento de garajes, almacenes, talleres e industria en general, donde se requieran suelos uniformes, resistentes a cualquier rodadura y exentos de polvo.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Epoxi	
Aspecto:	Satinado	
Color:	Blanco y gris	
Densidad:	1,45 - 1,50 kg./l	
Secado a 23ºC 60% HR:	5 - 6 horas	
Repintado:	Mínimo: 12 horas	Máximo: 2 días
Proporción de la mezcla:	Base: 3 partes	Endurecedor: 1 parte
Vida de la mezcla:	4 - 6 horas	
Aplicación:	Rodillo	P. Airless(*)
	1ª capa: 15 - 20 %	Máximo: 5 %
Dilución:	2ª capa: 0 - 5 %	
Diluyente:	Diluyente 873	
Diámetro Boquilla:	-	0,018” - 0,021”
Presión Boquilla:	-	150 bar
Espesor Recomendado:	70 - 80 μ secas	
Condiciones de aplicación, HR < 80%:	10 - 30 ºC	
Limpieza Utensilios:	Diluyente 872	
Rendimiento:	1ª capa:	2ª capa:
	5 - 7 m^2/l (70μ secas)	8 - 10 m^2/l (50 - 60 μ secas)
Punto de Inflamación,		
Seta Flash copa cerrada:	Base: 28 ºC	Endurecedor: 28 ºC
Volumen Sólidos:	58 - 60 %	
En envases de:	10, 4 l y 750 ml.	

(*) Datos orientativos.

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Remover bien en el envase.
Las superficies a pintar deben estar secas, consistentes y limpias de contaminantes tales como aceites, grasas, lechada de cemento, eflorescencias, etc.

Superficies no pintadas:
Cemento u hormigón: deben estar completamente fraguados (mínimo 28 días) y secos. Eliminar eflorescencias o lechad de cemento con agua a presión, dejando secar a fondo antes de pintar. Si la superficie es muy lisa conferir rugosidad mediante fresado o granallado, eliminando el polvo por aspiración. Aplicar las capas de imprimación necesarias hasta el grosor recomendado. Finalmente, aplicar las capas de acabado según especificaciones.
Otros Soportes.: Consultar.

Superficies ya pintadas: eliminar las manchas de aceites y grasas, la pintura vieja mal adherida y cualquier otro contaminante superficial mediante sistemas mecánicos, eliminando el polvo generado por aspiración. Seguidamente sellar las zonas sin pintura con la imprimación aplicada preferiblemente a brocha. Si las zonas con mala adherencia son muy extensas, acabar la preparación con una mano general de la imprimación. Finalmente, aplicar las capas de acabado según especificaciones.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Marzo 2010
Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.